

HTS- RGB Sorter

Intelligente Farb - Sortierung

1
Chute



4
Chute



5
Chute



6
Chute



7
Chute



10
Chute



12
Chute



PLEASE NOTE:
2 Chute & 3 Chute
options not shown



HELMS TECHNOLOGIE

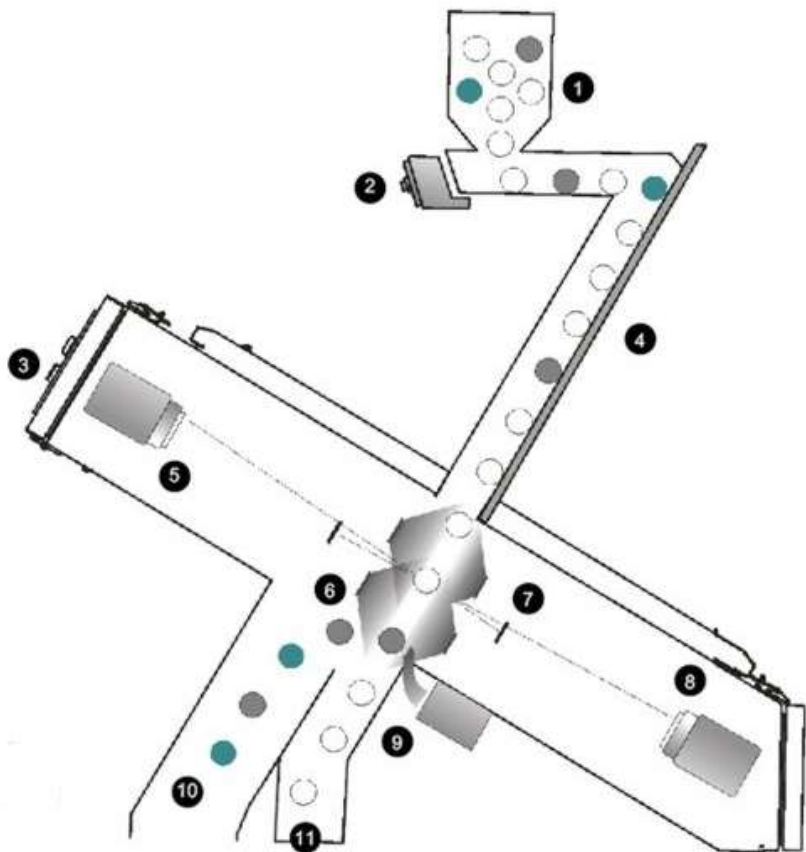
Innovation for quality control



HTS- RGB Sorter

Sortierung aller Arten von Schüttgütern

1. Einfülltrichter
2. Schwingförderer
3. Hauptschalter
4. Fallschiene
5. Vordere CCD Kamera
6. Front- Licht
7. Hintergrundfläche
8. Hintere CCD Kamera
9. Auswurf- System
10. Schlecht - Auswurf
11. Gut - Auswurf





HTS- RGB Sorter

Sortierung aller Arten von Schüttgütern

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- 30 Jahre Erfahrung in der Sortiertechnik zur Qualitätssteigerung
- Einige der größten Lebensmittelhersteller der Welt gehören zu unseren langjährigen Kunden
- Referenzprojekte aus der diversen Industrien belegen hervorragende Ergebnisse
- High-end Sortiertechnik mit Hochgeschwindigkeits-RGB-Kameras - immer auf dem neusten Stand der Technik
- Diverse Maschinengrößen je nach Durchsatzbedarf und Platz in der Produktion
- Spezialmaschinenbau „Made in Germany“ mit der Möglichkeit individuelle Kundenbedürfnisse zu berücksichtigen
- Versuchslabor in Ahrensburg (in der Nähe von Hamburg) – gerne führen wir Tests mit Ihrem Material durch und senden Ihnen die Auswertung mit Protokoll und Video
- Wir arbeiten mit überschaubarem Overhead und freien Mitarbeitern und Partnern, die seit vielen Jahren als Fachexperten nach Bedarf zur Verfügung stehen. So können wir sowohl Klein- als auch Großaufträge einfach abwickeln
- Deutschsprachiger / englischsprachiger Service und Ersatzteillieferungen weltweit
- Schulung Ihrer Mitarbeiter in Deutsch oder Englisch
- Online Fernüberwachung und -Ferndiagnose auf Wunsch installierbar
- Maschinentest und Endabnahme in Deutschland / CE Zertifizierung
- Lieferung ab Ahrensburg (Schleswig – Holstein)
- TÜV- Zertifizierte Betriebsanleitung / Risikobewertung



HTS- RGB Sorter

Sortierung aller Arten von Schüttgütern

VOLLE FARBSORTIERUNG MIT BILDAUFNAHME

HTS-RGB-Sortierer verfügen über Hochgeschwindigkeits-RGB-Kameras, die mit einer Geschwindigkeit von 24.000 Zeilen pro Sekunde scannen. Die Kameras befinden sich an der Vorder- und Rückseite jeder Rutsche für die beidseitige Betrachtung des Produkts. Mit der Bilderfassungsfunktion kann der Bediener das Produkt genau so sehen, wie der Sortierer das Produkt sieht. Dadurch können die optimalen Sortierparameter schnell gefunden werden, was besonders bei neuen Produkten eine extrem schnelle Einstellung ermöglicht.

FARBREFERENZSYSTEM

Mit einem elektronischen LED-Hintergrund können die HTS-RGB-Sortierer mehr als 16 Millionen Farben für eine schnelle und einfache Kalibrierung nach guten Produktkriterien erstellen.

FORM UND GRÖSSENERKENNUNG

Jede Form und Größe eines unerwünschten Produkts kann unter Verwendung der Parameter Fläche, Umfang, Rundheit, Geradheit und Länge erkannt und sortiert werden.

DURCHSATZ UND FLEXIBILITÄT

Die Durchsatzeffizienz ist eine Kombination aus Ejektorgeschwindigkeit, Vibrationszufuhr und blitzschneller digitaler Verarbeitung.

HTS-RGB-Sortierer sind mit bis zu zwölf Rutschen erhältlich, um den erforderlichen Durchsatz zu gewährleisten. Enge Ejektor-Abstände minimieren den Verlust von gutem Produkt.

FERNÜBERWACHUNG UND DIAGNOSE

Diese Option ermöglicht Benutzern das Einrichten, Steuern und Kalibrieren von HTS-RGB-Sortierern von überall auf der Welt über ein kabelgebundenes oder kabelloses Netzwerk, Smartphone oder Tablet. Jede Funktion des Bedienfelds steht dem Endbenutzer sofort zur Verfügung. HT-Ingenieure können per Fernzugriff direkt mit den HTS-RGB-Sortiermaschinen kommunizieren, um Diagnose, Einrichtung und Kalibrierung zu erleichtern.

IHRE SORTIERAUFGABE

Mit der Möglichkeit, jedes erdenkliche Produkt zu sortieren, kann der HTS-RGB-Sortierer mit Universalrinnenkonzept große und kleine Produkte auf der gleichen Maschine ohne Umstellen sortieren. Zusätzlich kann der elektronische LED-Hintergrund jede Farbe erzeugen, die notwendig ist, um die gute Produktfarbe genau zu treffen.

VOR-ORT-SERVICE

Unser Service ist jederzeit telefonisch oder per E-Mail erreichbar. HT verfügt über ein weltweites Netzwerk von sorgfältig ausgewählten und ausgebildeten Technikern auf allen Kontinenten und in vielen Ländern.



HTS- RGB Sorter

Sortierung aller Arten von Schüttgütern

Ihr Produkt z.B.:	Beispiel Defekte:
MANDELN – BLANCHIERT	Fremdmaterial, Farbfehler, Hautdefekte
MANDELN - IN-DER SCHALE	Fremdmaterial, Stöcke, Schale
MANDELN – MIT HAUT	Fremdmaterial, Farbfehler, Insektenschäden
KAFFEE- ARABICA & ROBUSTA	Farbfehler, fermentierte / saure Mängel, Dunkelbraune, schwarze und gebleichte Mängel
KAFFEE - GERÖSTET	Farbfehler, andere unerwünschte Verunreinigungen
TROCKEN- GEMÜSE	Farbfehler, andere unerwünschte Verunreinigungen
KÖRNER- WEIZEN- GERSTE - HAFER	Fremdmaterial, Farbfehler
GRÜNE BOHNEN	Fremdmaterial, Farbfehler
ERDNÜSSE BLANCHIERT & MIT HAUT	Fremdmaterial, Farbfehler
PECANNÜSSE	Fremdmaterial, Farbfehler
PLASTIC - PELLETS	Fremdmaterial, Farbfehler
PLASTIC - RECYCLED	Fremdmaterial, Farbfehler
REIS – WEISS, BRAUN & VORGEKOCHT	Kalkig, verfärbt, verfärbt-kreidig
SAMEN - KLEINE GEMÜSE-SAMEN	Farbfehler, andere unerwünschte Verunreinigungen
SAMEN – GROSS	Farbfehler, andere unerwünschte Verunreinigungen
SESAM SAMEN	Dunkle, Gelbe, Schwarze Punkte, andere unerwünschte Verunreinigungen
SOYABOHNEN	Lila befleckt und andere Farbdefekte, fremdes Material
SALZ	Kalk, andere unerwünschte Verunreinigungen
ZUCKER	Fremdmaterial, Farbfehler
ESSBARE BOHNEN & SAMENBOHNEN	Fremdmaterial, Farbfehler
SONNENBLUMENSAMEN - IN-SCHALE	Fremdmaterial, Farbfehler
SONNENBLUMENSAMEN- ESSBAR	Fremdmaterial, Farbfehler
SCHALENFRÜCHTE – ALLE TYPEN (HASELNÜSSE, PISTAZIEN, WALNÜSSE, ETC)	Fremdmaterial, Farbfehler
TEE	Fremdmaterial, Farbfehler



HELMS TECHNOLOGIE

Innovation for quality control

HTS- RGB Sorter

Sortierung aller Arten von Schüttgütern

Erdnüsse



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Mais



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Goji- Beeren



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Sonnenblumenkerne



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Kichererbsen



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Rote Bohnen



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Kleine Bohnen



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Soya -Bohnen



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Kidney- Bohnen



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Rote Bohnen



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Erdnüsse



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Sesam



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Weizen



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf



HTS- RGB Sorter

Sortierung aller Arten von Schüttgütern

Cashew



Nach Sortierung Auswurf

Kürbiskerne



Nach Sortierung Auswurf

Kaffee- Bohnen Sesam



Nach Sortierung Auswurf



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Knoblauch



Nach Sortierung Auswurf

Hirse



Nach Sortierung Auswurf

Mandeln



Nach Sortierung Auswurf

Mungbohnen



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Brauner Reis



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Klebreis



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Japonica- Reis



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Langkornreis



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Tee -Dahongpao



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Tee -Schwarz



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Tee -Grün



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Tee -Qiinen



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Tee -Tieguanyin



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf

Tee -Maojian



Rohmaterial Nach Sortierung Auswurf



HELMS TECHNOLOGIE

Innovation for quality control

Referenzen Helms Technologie GmbH

FERRERO



STELLIFERI & ITAVEX



FEINES BERLINER MARZIPAN
seit 1902



FEINES BERLINER MARZIPAN
seit 1902



patisswiss
Inspired by Quality



UNICOQUE
noisettes et noix de France





HELMS TECHNOLOGIE | Innovation for quality control

HELMS TECHNOLOGIE GMBH

An der Strusbek 8d

22926 Ahrensburg

Germany

Tel: + 49 (0) 4102-2225-0

Fax: + 49 (0) 4102-2225-8

Email: info@helms-technologie.de

Internet: www.helms-technologie.de