

HTS-FB Sorter

Intelligente Farb - Sortierung



HELMS TECHNOLOGIE

Innovation for quality control



HTS- FB Sorter

Sortierung aller Arten von Schüttgütern

VOLLE FARBSORTIERUNG MIT BILDAUFNAHME

HTS-RGB-Sortierer verfügen über Hochgeschwindigkeits-RGB-Kameras, die mit einer Geschwindigkeit von 24.000 Zeilen pro Sekunde scannen. Die Kameras befinden sich an der Vorder- und Rückseite jeder Rutsche für die beidseitige Betrachtung des Produkts. Mit der Bilderfassungsfunktion kann der Bediener das Produkt genau so sehen, wie der Sortierer das Produkt sieht. Dadurch können die optimalen Sortierparameter schnell gefunden werden, was besonders bei neuen Produkten eine extrem schnelle Einstellung ermöglicht.

FARBREFERENZSYSTEM

Mit einem elektronischen LED-Hintergrund können die HTS-RGB-Sortierer mehr als 16 Millionen Farben für eine schnelle und einfache Kalibrierung nach guten Produktkriterien erstellen.

INFRAROT - NIR

Diese optionale Funktion verwendet Indium-Gallium-Arsenid (InGaAs) -Kameras, um Defekte auszufiltern, die die gleiche Farbe wie das gute Produkt im visuellen Lichtspektrum haben können. Zusammen mit den Standard-CCD-Kameras ermöglicht diese Funktion die gleichzeitige Sortierung im Infrarot- und im sichtbaren Spektralbereich.

FORM UND GRÖSSENERKENNUNG

Jede Form und Größe eines unerwünschten Produkts kann unter Verwendung der Parameter Fläche, Umfang, Rundheit, Geradheit und Länge erkannt und sortiert werden.

DURCHSATZ UND FLEXIBILITÄT

Die Durchsatzeffizienz ist eine Kombination aus Ejektorgeschwindigkeit, Vibrationszufuhr und blitzschneller digitaler Verarbeitung

HTS-RGB-Sortierer sind mit bis zu zwölf Rutschen erhältlich, um den erforderlichen Durchsatz zu gewährleisten. Enge Ejektor-Abstände minimieren den Verlust von gutem Produkt.

FÖRDERBAND

Durch den Einsatz eines Förderbandes ist bei einigen Materialien die Zufuhr stabiler, was die Ausschussrate und Sortiergenauigkeit verbessern kann.

FERNÜBERWACHUNG UND DIAGNOSE

Diese Option ermöglicht Benutzern das Einrichten, Steuern und Kalibrieren von HTS-RGB-Sortierern von überall auf der Welt über ein kabelgebundenes oder kabelloses Netzwerk, Smartphone oder Tablet. Jede Funktion des Bedienfelds steht dem Endbenutzer sofort zur Verfügung. HT-Ingenieure können per Fernzugriff direkt mit den HTS-RGB-Sortiermaschinen kommunizieren, um Diagnose, Einrichtung und Kalibrierung zu erleichtern.

IHRE SORTIERAUFGABE

Mit der Möglichkeit, jedes erdenkliche Produkt zu sortieren, kann der HTS-RGB-Sortierer-Universalrinnenkonzept große und kleine Produkte auf der gleichen Maschine ohne Umstellen sortieren. Zusätzlich kann der elektronische LED-Hintergrund jede Farbe erzeugen, die notwendig ist, um die gute Produktfarbe genau zu treffen.

VOR-ORT-SERVICE

Unser Service ist jederzeit telefonisch oder per E-Mail erreichbar. HT verfügt über ein weltweites Netzwerk von sorgfältig ausgewählten und ausgebildeten Technikern auf allen Kontinenten und in vielen Ländern.



HTS- FB Sorter

Sortierung aller Arten von Schüttgütern

Kichererbsen



Rote Bohnen



Quarz Sand



Quarz Sand



Plastik Granulat



Kleine Bohnen



Plastik



Linsen



Mandeln





HTS- FB Sorter

Sortierung aller Arten von Schüttgütern

Kalium Feldspat



Quartz Sand



Quartz Sand



Quartz Sand



Glass



Goji - Beeren



Erze



Cashew



Plastik nach Farben





HTS- FB Sorter

Sortierung aller Arten von Schüttgütern

Plastic



Quartz Sand



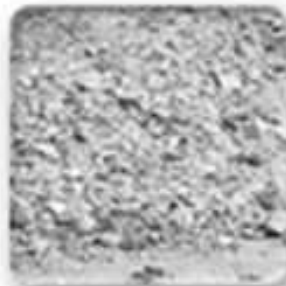
Erze



Erz- Schlacke



Zement



Kies





HELMS TECHNOLOGIE | Innovation for quality control

HELMS TECHNOLOGIE GMBH

An der Strusbek 8d

22926 Ahrensburg

Germany

Tel: + 49 (0) 4102-2225-0

Fax: + 49 (0) 4102-2225-8

Email: info@helms-technologie.de

Internet: www.helms-technologie.de