

HTS - NIR Sorter

Intelligente Farb - Sortierung



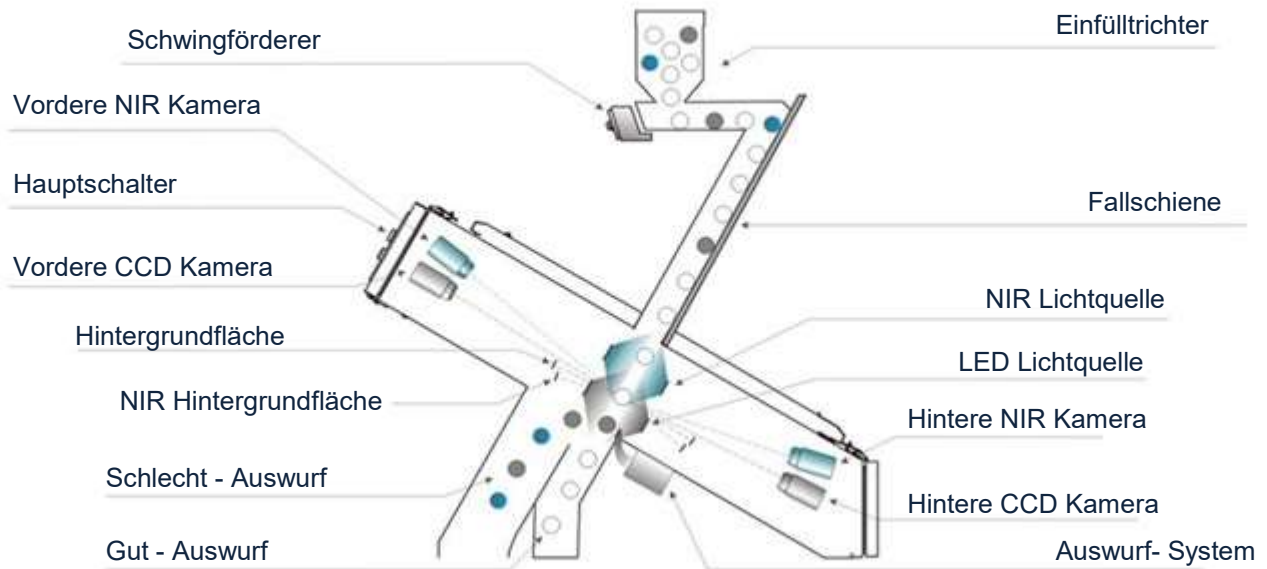
HELMS TECHNOLOGIE

Innovation for quality control



HTS- NIR Sorter

Sortierung aller Arten von Schüttgütern



Hauptleistung der NIR-Sortiermaschine wie folgt

Eine breite Palette der Anwendung:

Neben der Farbsortierung im sichtbaren Spektrum des Lichtes kann auch die Sortierung von infrarotempfindlichem Material durch Verwendung einer Nahinfrarot-Optik realisiert werden.

Formsortierfunktion:

Unter Verwendung eines speziellen Bildverarbeitungsalgorithmus, der Form und Farbe berücksichtigt, kann eine Sortierung nach Formmerkmalen verwirklicht werden. Rundheit, Verhältnis von Länge zu Breite, Umfanglänge und Fläche, etc. werden dabei ermittelt.

Farblich abstimmbare Hintergrundlampe:

Die Verwendung eines leuchtenden Hintergrundschirms anstelle eines herkömmlichen diffusen Hintergrundschirms verbessert die Leistung und die Stabilität des System. Der Farbton kann durch Einsatz von RGB-LED's frei gewählt und damit der Aufgabe und dem zu velesenden Produkt optimal angepaßt werden.



HTS- NIR Sorter

Sortierung aller Arten von Schüttgütern



China (Nord- Ost) Reis

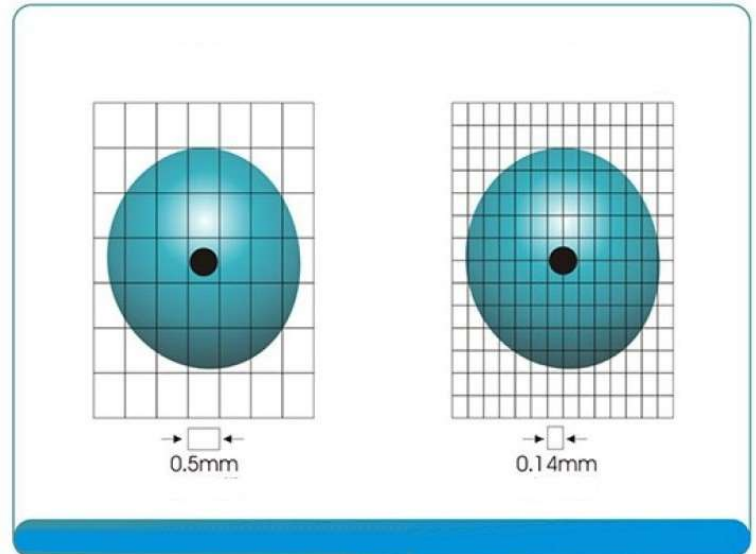
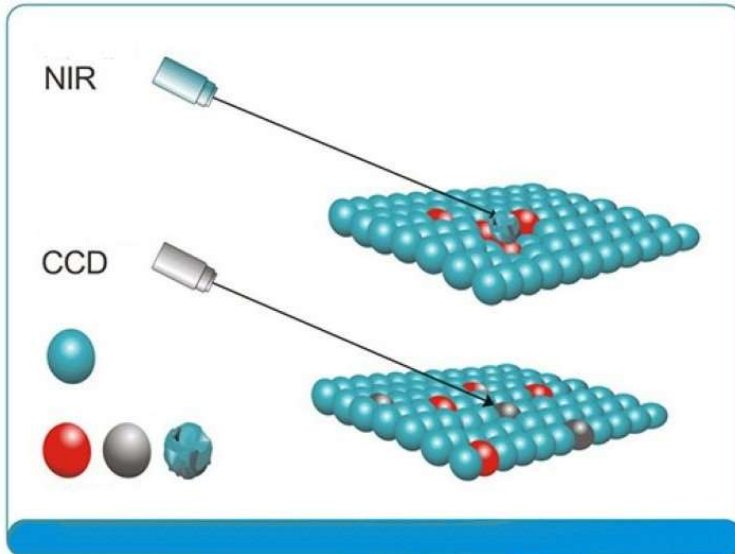




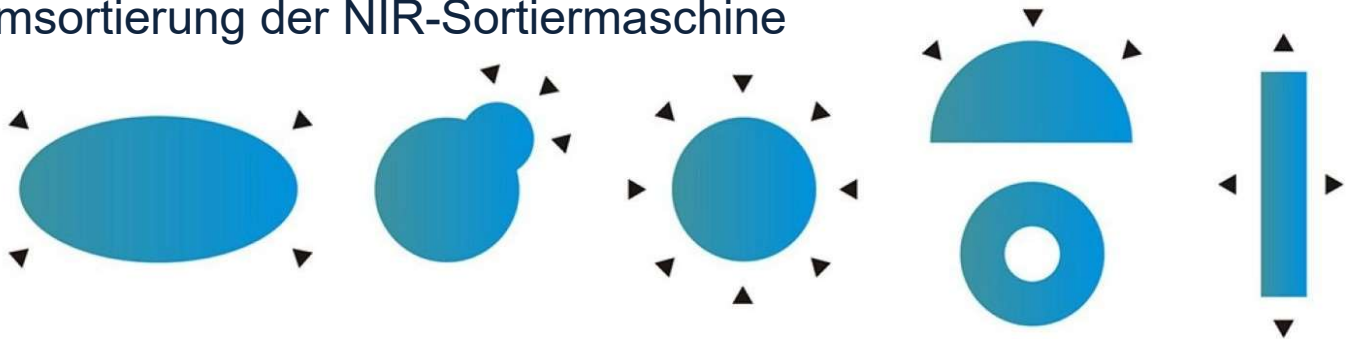
HTS- NIR Sorter

Sortierung aller Arten von Schüttgütern

HT – Intelligente NIR Sortiermaschine



Formsortierung der NIR-Sortiermaschine



NIR-Farbaufnahmesystem

Die IR-Farbsortiermaschine hat ein NIR-CCD-Bildaufnahmesystem und ein RGB-CCD-Bildaufnahmesystem. Das NIR-Bildaufnahmesystem kann NIR-Informationen des Rohmaterials auswerten. Dieses System erweitert den Anwendungsbereich des Farbsortierspektrums und schließt die Farbsortierung infrarotempfindlicher Materialien mit ein. Verwenden Sie das Farb-CCD-Bilderfassungssystem, um die umfassenden Informationen der Farben Rot, Grün und Blau zu erhalten. Der Farbsortierer hat die sensorische Fähigkeit des menschlichen Auges und ermöglicht im Spektralbereich des sichtbaren Lichtes die genaue Unterscheidung von Materialien.



HTS- NIR Sorter

Sortierung aller Arten von Schüttgütern

Flexible Lichtquellenkonfiguration

Die IR-Farbsortiermaschine hat ein Farb-LED-Beleuchtungssystem und ein NIR-Breitspektrum-Beleuchtungssystem.

Das Farb-LED-Beleuchtungssystem kann mit unterschiedlichen Spektralbereichen je nach zu verlesendem Material für die Beleuchtung verwendet werden, um den Kontrast zu erhöhen und die Präzision der Informationsbeschaffung zu erhöhen. Das LED-Beleuchtungssystem hat ein Kühlsystem, so dass das System eine lange Lebensdauer, einen niedrigen Energieverbrauch und eine hohe Leistung hat. Diese Lichtquelle hat eine gleichmäßige Ausleuchtung, hohe Helligkeit, niedrigen Energieverbrauch und ein hohes Maß an Stabilität.

Spezieller Bildverarbeitungsalgorithmus, exzellente Ablehnungsrate (Übertragate)

Je nach den Eigenschaften des Materials wird der Form- und/oder Farbkombinationsalgorithmus verwendet. Bei Materialien mit komplexen Farben sortiert die Maschine Materialien direkt und präzise durch Verwendung der Farbraumsortiermethode.

Fortschrittliches Bildaufnahmesystem + intelligente Bildverarbeitungsalgorithmen + hochwertiges Düsensystem = hervorragende Ausscheidungsrate.

Hochwertiges Magnetventil

Hochwertige Magnetventile mit Ausblaszeiten im Bereich von Millisekunden und garantierten Schaltspielen von mehreren 100 Millionen Blasvorgängen gewährleisten eine lange Lebensdauer, einen niedrigen Luftverbrauch und ausgezeichnete Ausblasergebnisse.

Einfache Bedienung, Einfach zu erlernen und zu verwenden

Einfacher optischer Systemaufbau, präzises automatisches Korrektursystem, kombiniert mit der gut durchdachten Mensch-Maschine-Schnittstelle, um die Komplexität der Inbetriebnahme und Verwendung der Maschine zu vereinfachen. Eine einfache Bedienung und Erlernung der Bedienung wird gewährleistet



HTS- NIR Sorter

Sortierung aller Arten von Schüttgütern

MODELL	HTS-NIR-1	HTS-NIR-2	HTS-NIR-3
Durchsatz (t/h)	0.5 ~ 1.5	1 ~ 3	1.5 ~ 4.5
Sortierreinheit (%)	≥99	≥99	≥99
Gutauswurf in Schlecht (6 schlechte Teile: 1 gutes Teil)	≥ 6:1	≥6:1	≥6:1
Gewicht (kg)	515	687	737
Leistung (kW)	1.0	1.4	1.8
Maße L x B x H (mm)	1063x1630x2171	1286x1630x2171	1563x1630x2171
Stromversorgung (V/Hz)	220/50 (110/60)	220/50 (110/60)	220/50 (110/60)

HELMS TECHNOLOGIE GMBH

An der Strusbek 8d

22926 Ahrensburg

Germany

Tel: + 49 (0) 4102-2225-0

Fax: + 49 (0) 4102-2225-8

Email: info@helms-technologie.de

Internet: www.helms-technologie.de